

木製はりのフィンガージョイント位置について

1. 適用対象とする防耐火構造の種類

耐火性能試験・評価方法及び準耐火等性能試験・評価方法に適用する。

2. 試験体のフィンガージョイント位置について

●異等級構成の場合

フィンガージョイント位置を管理する層(下図参照)による。

| 4層の場合 | | 5層の場合 | | 6層の場合 | | 7層の場合 | | 8層の場合 | |
|--------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|
| 1 | 最外層 |
| 2 | 内層 | 2 | 中間層 | 2 | 中間層 | 2 | 中間層 | 2 | 中間層 |
| 3 | 内層 |
| 4 | 最外層 | 4 | 中間層 | 4 | 内層 | 4 | 内層 | 4 | } |
| | | 5 | 最外層 | 5 | 中間層 | 5 | 内層 | 5 | } |
| | | | | 6 | 最外層 | 6 | 中間層 | 6 | 内層 |
| | | | | | | 7 | 最外層 | 7 | 中間層 |
| | | | | | | | | 8 | 最外層 |
| | | | | | | | | | |
| 9層の場合 | | 10層の場合 | | 11層の場合 | | 12層の場合 | | 13層の場合 | |
| 1 | 最外層 |
| 2 | 外層 |
| 3 | 中間層 |
| 4 | } | 4 | } | 4 | } | 4 | } | 4 | } |
| 5 | } | 5 | } | 5 | } | 5 | } | 5 | } |
| 6 | 中間層 |
| 7 | 中間層 |
| 8 | 外層 |
| 9 | 最外層 |
| | | 10 | 最外層 | 10 | 最外層 | 10 | 最外層 | 10 | 最外層 |
| | | | | 11 | 最外層 | 11 | 最外層 | 11 | 最外層 |
| | | | | | | 12 | 最外層 | 12 | 最外層 |
| | | | | | | | | 13 | 最外層 |
| | | | | | | | | | |
| 14層の場合 | | 15層の場合 | | 16層の場合 | | 17層の場合 | | 18層の場合 | |
| 1 | 最外層 |
| 2 | 外層 | 2 | 外層 | 2 | 外層 | 2 | 最外層 | 2 | 最外層 |
| 3 | 中間層 | 3 | 中間層 | 3 | 中間層 | 3 | 外層 | 3 | 外層 |
| 4 | } | 4 | } | 4 | } | 4 | } | 4 | } |
| 5 | } | 5 | } | 5 | } | 5 | } | 5 | } |
| 6 | } | 6 | } | 6 | } | 6 | } | 6 | } |
| 7 | } | 7 | } | 7 | } | 7 | } | 7 | } |
| 8 | } | 8 | } | 8 | } | 8 | } | 8 | } |
| 9 | } | 9 | } | 9 | } | 9 | } | 9 | } |
| 10 | } | 10 | } | 10 | } | 10 | } | 10 | } |
| 11 | 中間層 |
| 12 | 中間層 | 12 | 中間層 | 12 | 中間層 | 12 | 外層 | 12 | 外層 |
| 13 | 外層 | 13 | 外層 | 13 | 外層 | 13 | 最外層 | 13 | 最外層 |
| 14 | 最外層 |
| | | 15 | 最外層 | 15 | 最外層 | 15 | 最外層 | 15 | 最外層 |
| | | | | 16 | 最外層 | 16 | 最外層 | 16 | 最外層 |
| | | | | | | 17 | 最外層 | 17 | 最外層 |
| | | | | | | | | 18 | 最外層 |
| | | | | | | | | | |
| 19層の場合 | | 20層の場合 | | 21層の場合 | | 22層の場合 | | 23層の場合 | |
| 1 | 最外層 |
| 2 | 最外層 |
| 3 | 外層 |
| 4 | } | 4 | } | 4 | } | 4 | } | 4 | } |
| 5 | } | 5 | } | 5 | } | 5 | } | 5 | } |
| 6 | } | 6 | } | 6 | } | 6 | } | 6 | } |
| 7 | } | 7 | } | 7 | } | 7 | } | 7 | } |
| 8 | } | 8 | } | 8 | } | 8 | } | 8 | } |
| 9 | } | 9 | } | 9 | } | 9 | } | 9 | } |
| 10 | } | 10 | } | 10 | } | 10 | } | 10 | } |
| 11 | } | 11 | } | 11 | } | 11 | } | 11 | } |
| 12 | } | 12 | } | 12 | } | 12 | } | 12 | } |
| 13 | } | 13 | } | 13 | } | 13 | } | 13 | } |
| 14 | } | 14 | } | 14 | } | 14 | } | 14 | } |
| 15 | } | 15 | } | 15 | } | 15 | } | 15 | } |
| 16 | 中間層 |
| 17 | 外層 |
| 18 | 最外層 |
| 19 | 最外層 |
| | | 20 | 最外層 | 20 | 最外層 | 20 | 最外層 | 20 | 最外層 |
| | | | | 21 | 最外層 | 21 | 最外層 | 21 | 最外層 |
| | | | | | | 22 | 最外層 | 22 | 最外層 |
| | | | | | | | | 23 | 最外層 |

| 24層の場合 | | 25層の場合 | | 26層の場合 | | 27層の場合 | | 28層の場合 | |
|--------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|--------|-----|
| 1 | 最外層 |
| 2 | 最外層 |
| 3 | 外層 |
| ⋮ | ⋮ | ⋮ | ⋮ | ⋮ | ⋮ | ⋮ | ⋮ | ⋮ | ⋮ |
| 16 | 中間層 | 17 | 中間層 | 18 | 中間層 | 19 | 中間層 | 20 | 中間層 |
| 17 | 外層 | 18 | 外層 | 19 | 外層 | 20 | 外層 | 21 | 外層 |
| 18 | 最外層 | 19 | 最外層 | 20 | 最外層 | 21 | 最外層 | 22 | 最外層 |
| 19 | 最外層 | 20 | 最外層 | 21 | 最外層 | 22 | 最外層 | 23 | 最外層 |

最外層

フィンガージョイントを長さ方向の中央から15cm以内に設ける。

外層、中間層

フィンガージョイントを下図の範囲に設ける。

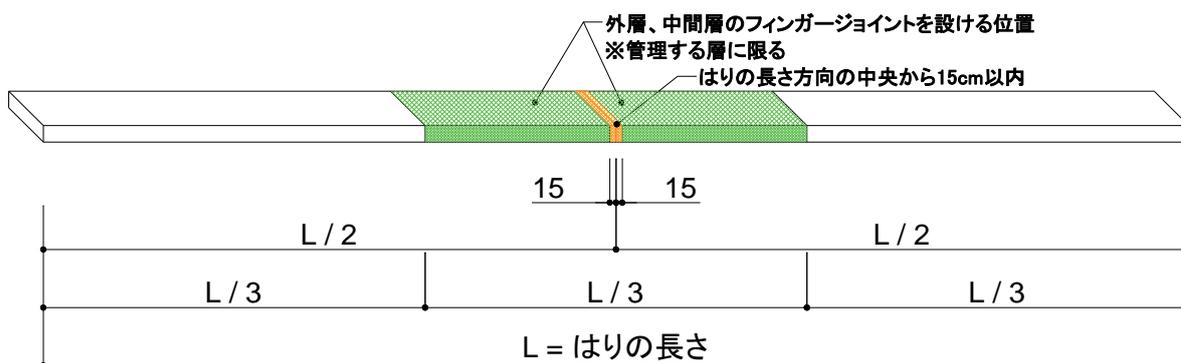


図1 外層、中間層のフィンガージョイントを設ける範囲

- ・フィンガージョイントは、上下、横に配置されるラミナと15cm以上離れた位置とする(プールフローダーにより検査される場合を除く)。

●同一等級構成の層の場合

異等級構成と同じ層のフィンガージョイント位置を管理する。

3. フィンガージョイントの仕様について

- ・試験体製作管理において、フィンガージョイントの接着剤種類を確認する。
- ・接着剤の仕様範囲は、構造用集成材の表面温度を測定し、その温度以上の耐熱性を有するものを範囲に含める。若しくは耐熱性の低い接着剤を試験体に選定し、それ以上の耐熱性を有するものを範囲に含める。
- ・フィンガージョイントの接着剤の塗布量は、JASの適正製造基準に従い、接着不良が生じないように適切に管理を行う。(管理結果を製造証明書にて報告する。)

以上

【参考：性能評価試験用の構造用集成材を製作可能なメーカー】
性能評価試験用の構造用集成材の製作が可能なメーカーを表 1 に示す。

表 1 性能評価試験用の構造用集成材を製作可能なメーカー

| 社名・工場 | 所 在 |
|---------------|---------------------|
| (株)中東 | 石川県能美市岩内町ヤ 1-9 |
| 齋藤木材工業(株) | 長野県小県郡長和町古町 4294 番地 |
| 藤寿産業(株) 郡山工場 | 福島県郡山市田村町上行合字西川原 35 |
| 銘建工業(株) 大断面工場 | 岡山県真庭市草加部 1334-4 |
| 山佐木材(株) | 鹿児島県肝属郡肝付町前田 2090 |